

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2013年9月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2013/9/1	803	180	13	
2013/9/2	806	180	14	
2013/9/3	815	182	12	
2013/9/4	805	181	14	
2013/9/5	796	178	15	燃焼温度調整中
2013/9/6	818	179	12	
2013/9/7	827	181	12	
2013/9/8	815	180	12	
2013/9/9	816	181	13	
2013/9/10	808	181	15	
2013/9/11	828	182	11	
2013/9/12	824	182	11	
2013/9/13	829	183	10	
2013/9/14	846	184	6	
2013/9/15	819	183	12	
2013/9/16	820	180	11	
2013/9/17	841	181	10	
2013/9/18	841	181	10	
2013/9/19	833	180	12	
2013/9/20	829	182	13	
2013/9/21	826	181	12	
2013/9/22	815	181	17	
2013/9/23	814	181	16	
2013/9/24	830	184	15	
2013/9/25	823	184	16	
2013/9/26	774	176	29	燃焼温度調整中
2013/9/27	816	179	20	
2013/9/28	824	180	16	
2013/9/29	806	180	20	
2013/9/30	803	181	26	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 554.12 T/M 廃プラスチック類: 9.5 T/M
--------------	---------	------------------------	-------------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			※ 測定は、年1回